Межоперационный контроль ОТК Справка по режиму «Помощник работы контролера ОТК» в 1С:УПП



Модуль Помощник работы контролера ОТК» в 1С:УПП

Руководство пользователя

Помощник работы контролера ОТК

1. Цель

Контроль качества на всех этапах производства продукции.

2. Назначение режима

Режим «Помощник работы контролера ОТК» - специальный помощник работы, позволяющий провести межоперационный контроль продукции.

3.К ознакомлению

Сотрудникам ОТК

4.Описание режима

4.1 Настройка отбора

С помощью кнопки «Настройка отбора» доступны фильтры для отбора продукции, направленной на контроль ОТК (см. рис.1):

🗗 Помощник работы контролера ОТК 🗧 🗗 🗙								
🗙 Закрыть 🛛 😨 📲 👔 Несоответсвия и Доработки 😤 Настройки отбора	🖲 Видеоинструкции 🔻 😂 Журнал учета изделий по доработке 🛛 Прочее 🔻 🏲 Снять I	блокировку Пользователь: Семикова А.Е., без права выполнения						
Организация: ООО НПП "ПРИМА" 🗙	Заказ: Х Q	Штрихкод						
Подразделение 🗙	Изделие: Х	ерациям						
Участок ОТК:	Контролер ОТК							
Исполнитель:	Продукция: Х Q По ко	нтр. ОТК и сам-ам:						
Вид продукции: Печатные узлы 🗙	Серия х ۹							
Вед., запуска:	Отбор	×						
Период: с 12.05.2025 0:00:0 🖾 по 12.05.2025 23:5: 🖾 🗙	Проверено Соответствует КД По самоконтрольщика. 🗶 Сбросить отб	іоры						
Вид периода: по дате заявления по дате проверки 	В работе Только срочные	×						
Развернуть до тех операций	Остановлено С замечаниями В изоляторе брака							

Рисунок 1 - Настройка отбора

4.2 Описание вкладок

Табличная часть режима содержит следующие вкладки (см. рис.2):

- «Продукция» продукция, направленная на контроль ОТК;
- «Проверка браслета» проверка антистатического браслета на исправность;
- «Настройки» настройка справочника по замечаниям и мероприятиям ОТК;
- «Тех.процесс» ознакомление с тех.процессом;
- «Журнал ознакомления с тех.процессом» отчет по ознакомлению с тех.процессом.

🗜 Помощник работы контролера ОТК 💶 🗗 🗶								
🗙 Закрыть 🛛 🤨 🚚 💂 🚯 Несоответсвия и Доработки 😣 Настройки отбора	🗐 Видеоинструкци	🔹 😂 Журнал учета изделий по доработке 🛛 Прочее 🔹 🏲 Снять блокировку 🛛 Актуальность д	анных на 12 мая 2025 г. 14:55:51. Поль					
Организация: ООО НПП "ПРИМА" 🗙	Заказ:	× Q	Штрихкод					
Подразделение 🗙	Изделие:	🗙	×					
Участок ОТК: 🔍 🗸 🗙	Контролер ОТК	X X	Отметить в списке					
Исполнитель: х	Продукция:	🗙 🔍 🗌 По контр. ОТК и сам-ам:						
Вид продукции: Печатные узлы 🗙	Серия	x Q x	Зав. №					
Вед., запуска:	Отбор		×					
Период: с 12.05.2025 0:00:0 🗂 по 12.05.2025 23:55 🗐 🗙	Проверено	Соответствует КД По самоконтрольщика. 🔀 Сбросить отборы						
Вид периода: 💿 по дате заявления 🗌 по дате проверки	Вработе	Только срочные						
Развернуть до тех операций	Остановлено	С замечаниями В изоляторе брака						
	-							

Продкции: 182. Серий продукции: 531. Дет., сб.ед: 1 949. Заявлено операций: 607. Отмечено операций: 0. Проверка браслета Настройки Тек процесс Журнал ознакомления с тек процессом

Рисунок 2 - Описание вкладок

4.3 Панель инструментов вкладки «Продукция»

Основные инструменты при работе на вкладке «Продукция в производстве» (см. рис.3):

- 1. Кнопка «Заметки КД по номенклатуре» с помощью данной кнопки можно ознакомиться с заметками КД по номенклатуре;
- 2. Кнопка «Ссылка лоцман» с помощью данной кнопки открывается ссылка в Лоцмане;
- 3. Кнопка «Чертеж лоцман» с помощью данной кнопки открывается чертеж в Лоцмане;
- 4. Кнопка «Состав» с помощью данной кнопки открывается состав продукции;
- 5. Кнопка «Взять в работу» с помощью данной кнопки операция берется в работу;
- 6. Кнопка «Остановить» с помощью данной кнопки приостанавливается операция контроль ОТК;
- 7. Кнопка «Отменить» с помощью данной кнопки отменяется заявление на контроль ОТК;
- 8. Кнопка «*Coome-em КД*» с помощью данной кнопки проставляется отметка о соответствии КД;
- 9. Кнопка «Отменить соотв-ет КД» с помощью данной кнопки снимается отметка о соответствии КД;
- 10. Кнопка «Замечания» с помощью данной кнопки отражаются замечания, выявленные на контроле ОТК;
- 11. Кнопка «Мероприятия» с помощью данной кнопки отражаются мероприятия по устранению замечаний, выявленных на контроле ОТК.

🚰 Помощник работы контролера ОТК 💶 🗗 🗙																	
🗙 Закрыть 🛛 📀) 📃 💂 በ Несооте	етсвия и Доработк	зи 용 Настройки отбо	ра 💽 Видеои	нструкции	🔹 😂 Журнал	учета изделий по	доработ	ке	🗄 Прочее 🔹 눧 Снять і	ілокир	оовку А	ктуальность д	анных	с на 12 мая 2025 г	. 14:55:51. IT	юль.
Организация:	ООО НПП "ПРИМА"			🗙 Зака	3:					× Q				Ш	Штрихкод		
Подразделение				🗙 Изде	лие:				×		По	операциям					×
Участок ОТК:			•	🗙 Конт	ролер ОТ	к				×			×		Отметить	в списке	
Исполнитель:				× Прод	укция:			×	۹		□ Π₀	контр. ОТК и сам-ам:				D GIMOICO	
Вид продукции:	Печатные узлы			х Сери	я					× Q			×	3	ав. №		
Вед., запуска:				х Q 0тбо	p		KR 08									×	
Период: с	Период: с 12.05.2025 0.00:0 🖥 по 12.05.2025 23:51 🖀 🔍 Проверено Соответствует КД По самоснотрольцика. 🗶 Сбрасить отборы																
Вид периода:	 по дате заявления 	Опо дате провер	жи	□ B	работе	_		олько с	рочные		•	×					
	Развернуть до тех о	операций		0	становлен	ю Сзамеч	аниями 🔲 В	изолят	оре бра	жа							
Продукции: 18	2. Серий продукции: 531	. Дет.	Ваявлено операций: 6	07. Отмечено ог	ep 🗛 : C	. Пров 5	браслета	ройки	П	жал	ознак	омления с тороцессо	M	0	a		
				n mu i mu i 🗖	0.000			_	V		- 100	×					»
• Ооновить		-> 🔍 🕈 🔛	Открыть фото		Cocras			новить	X	лменить Соотв-	еткд	отменить Соотв	-еткд 🍑 за	амеча	ния 📄 мерог	риятия	•
№ Дора	- Дата заявления _	Обозначение	Серия продукции	Передел	№ опер	Технологическ операции	Исполнители операций	Коли опер	Кол брак	Дата проверки ОТК	КО	Дата замечания ОТК	Замечания регулировки	1	Выполненные мероприятия	Дата повтой	A
1	12.05.2025 7.00.01	Продукция	штрихкод	Céreme	060 0	Manua Nod	Illumina A M	1		13.05.3035.7.00.01		Замечания					
	Проверено	Усилитель	2001018820985	соорка	065 1	борка №3 Монтаж №3	шишкин ж.м.	'		 Шишкин 	1						
										Александр							
2	12.05.2025 7:06:01	ПНВК.468732.049	as.№ 310425 2001019920095	Сборка	070	Маркирование	Агафонова Л.М.	1		12.05.2025 7:09:51							
	проверено	усилитель	2001010020505							 Дооромыслова И.А. 							
3	12.05.2025 7:08:45	ЛНВК.468123.001	Зав.№ 970325	Сборка №3	055 0	Сборка	Полковников	1		12.05.2025 8:13:06							
	Проверено	🔍 Плата ПРВ	2001018619695		1 000	аком мест	Балакина Т.В.			 Пигалова П.С. 							
4	12.05.2025.7-09-51	TUPK (69261 020	2 2 m Nº 061625	Сборка	025 (Taek	Mwanzaă Ф A	1		12 05 2025 9-12-50							
	Проверено	Устройство	2001018805661	завершающая	040	Маркирование	Агафонова Л.М.	'		 Пигалова Л.С. 							
		управления и			045 1	Іокрытие таком мест	Максимова Ю.В.										
5	12.05.2025.7:00-51		2 2 2 Nº 000425	Cénora Nº2	025 0	Таек	Munamona H A	1		12 05 2025 7:09:51							
5	Decession 12.03.2023 7.03.31	Magazine	- 365.n- 000423 2001010000221	COUPER N-2	030	Электромонта	турашова п.А.			12.03.20237.03.31							
								2 031			_						
																	▼

Рисунок 3 - Панель инструментов (Продукция)

4.3 Вкладка «Проверка браслета»

Основные инструменты при работе на вкладке «Проверка браслета» (см. рис.4):

- 1) Ввод номера браслета (управление кнопками: цифры, внести, стереть)
- 2) Выбор состояния браслета: исправлен или не исправлен (управление кнопками: Антистатический браслет: ИСПРАВЕН!, Антистатический браслет: НЕ ИСПРАВЕН!)

🔐 Помощник работы контролера ОТК 🗕 🗗 🗙									
🗙 Закрыть (🧕 💂 👔 Несоответсвия и Доработки 😣 Настройки отбора	🖲 Видеоинструкции 🔭	😂 Журнал учета изделий по доработке 🛛 🗔 Прочее 🔹 🏲 Снять блокировку	Актуальность данных на 12 мая 2025 г. 14:55:51. Поль						
Организация: ООО НПП "ПРИМА" 🗙	Заказ:	×Q	Штрихкод						
Подразделение х	Изделие:	По операциям	x						
Участок ОТК:	Контролер ОТК	×	х						
Исполнитель:	Продукция:	🗙 🔍 🗌 По контр. ОТК и сам-ам	MI:						
Вид продукции: Печатные узлы 🗙	Серия	🗙 🔍	х Зав. №						
Вед. запуска:	Отбор		X						
Период: с 12.05.2025 0:00:0 □ по 12.05.2025 23:55 □ Х	Заявлено	Не соответствует КД Без самоконтрольщика							
Вид периода: • по дате заявления Опо дате проверки	В работе	Только срочные							
Развернуть до тех операций	Остановлено	С замечаниями В изоляторе брака							
Продукции: 182. Серий продукции: 531. Дет., сб.ед: 1 949. Заявлено операций: 607. С	тмечено операций: 0.	Проверка браслета Настройки Тех процесс Журнал ознакомления с тех проце	3CCOM						
Проверка антистатического браслета на	исправност	ъ							
Указание исправности/неисправности ораслета (№ 0 недостающие символы дополнить впере	распета состов еди нулями, нап	лиет не менее 4 символов, ример: 0001)							
ФИО сотрудника: Семикова Анастасия Евгеньевна									
Подразделение:									
Номер браслета: 1 2 3 4 5	6 7 8	9 0 /							
У Ввести Х Стереть									
Антистатический браслет : ИСІ ІРАВЕН!									
1									

Рисунок 4 - Проверка браслета