

Модуль «Карточка номенклатуры» в 1С:УПП»

Руководство пользователя

Карточка номенклатуры

1. Цель

Оперативный просмотр всей необходимой информации по номенклатуре/серии номенклатуры в режиме одного окна. Отслеживание текущего состояния продукции.

2. Назначение режима

Режим «Карточка номенклатуры» - специальный помощник работы, позволяющий отслеживать текущие состояние продукции, просматривать документы движения серии, спецификацию и другую информацию (складские остатки, остатки в производстве, выполнение тех.операций, состав, просмотр документации КД).

В данном режиме отображается продукция, находящаяся в производстве на переделе в соответствии с маршрутом техпаспорта, ремонтами, доработками. А также продукция, находящаяся на складе.

3.К ознакомлению

Всем пользователям системы.

4.Описание режима

4.1 Настройка отбора

В «Карточке номенклатуры» доступен отбор по «Штрихкоду», «Наименованию» и «Серии номенклатуры» (см. рис.1):

2 Карточка номенклатуры C													
😂 Обновить 🛛 🗙 Закрыть 🔹 Ди	спетчер участка 🛛 😫 ДЗ: Заказы на производство	😫 ДЗ: Заказы поставщику 🔋 ДЗ: Заказы покупателя	Мастер движения по техоперациям	📄 Маршрут 🔁 Заявка в техподдержку 🐥									
Штрихкод	Состав изделия / Изделия			Последний передел по маршруту: Регулировка									
2001019694649	Обозначение	Наименование	Серия номенклатуры										
2001018084048	ЛНВК.468731.006	Изделие УНОП	× Q, 3as.№ 720225	🗙 🔍									
2001018684648	A Изготовление по ЛНВК.468731.006 ТУ		🔶 Открыть в Лоцмане (код 11 48)	81									
3aв.№ 720225 ×													

Рисунок 1 - Настройка отбора

4.2 Описание вкладок

Табличная часть режима содержит следующие вкладки (см. рис.2):

- «Серия номенклатуры» содержит информацию по серии (контрагент, документ партии, входной контроль и др.);
- «Документы движения серии» документы движения серии (план производства, заказ на производство, запуск в производство, отчеты производства за смену, перемещения товаров, реализация товаров и услуг);
- «Список серий» список всех серий по продукции;
- «Складские остатки» продукция, находящаяся на складе;
- «Остатки в производстве» продукция в незавершенном производстве;
- «Техпаспорта» технологические паспорта на продукцию;
- «Выполнение тех.операций» документы выполнения тех.операций;
- «Контроль ОТК» содержит информацию по операционному и приемочному контролю;

- «Внутренние заказы» информация по внутренним заказам;
- «Заказ покупателя» информация по заказам покупателя;
- «Заказ поставщика» информация по заказам поставщика;
- «Состав» состав продукции;
- «Доработки/Решения/Несоответствия» информация по доработкам, решениям об отклонении и несоответствий;
- «Спецификация номенклатуры» возможно просмотреть все спецификации по продукции;
- «Данные КД» информация по версии КД, извещениям и записи журнала изменений;
- «Просмотр документации КД» возможен просмотр спецификации, сборочного чертежа, схемы и перечня элементов, технологического процесса;
- «Дополнительно» содержит дополнительную информацию по изделию (первичная применяемость, процедура входного контроля площадь и тип покрытия);
- «План производства» возможен просмотр плана производства, вид плана, контрагента, условия поставки;
- «Места хранения» настройка правил и мест хранения серии номенклатуры на складах;

📮 Карточ	ка номенклат	уры															-	\Box ×
2 Обновит	ть 🛛 🗙 Закрыть	💧 😫 Дис	петчер участка	а 🔋 😫 ДЗ: За	казы на пр	оизводство	😫 ДЗ: Заказы поставщику	😫 ДЗ: Заказы пок	упателя 🛛 🕻	⁹ Мастер дви	жения по т	техоперациям	🕸 Компле	ктование	📰 Маршрут	3	аявка в техподдержку	» •
Штрихко	д		Состав и	зделия /	Издели	я									Последний п	ередел	по маршруту: Регулир	овка
20010	Обозначение						Наименование				Серия номенклатуры							
20010	18084048	· ·	ЛНВК.468731	.006			Изделие УНОП	Зав.№ 720225				Q.						
z	1001018684648																	
Зав.№ [720225	×																
Сери	Списо Списо Списо Серии (14 поз.)					с серий Складские оста	хпаспорта (7 по	ыполнен	ие тех.опера	Контроль ОТК (3 п	103.)							
E	Внутренние заказы (0/0) Заказы на производство (0)					Заказы покупателя	13)	Состав (0) До			работки/ Реш	Несоответствия (1)						
Сп	Спецификация номенклатуры Входимость в спецификации				🛩 Данные ҚД	 Данные КД Просмотр документации КД Допол 						нительно (3 поз.) План производ			Места хранения			
В процессе производства (на переделах): 1 🛛 🖳 ечать этикетки) 🖏 🍘 Печать *																		
N Ho	менклатура	Характе	Серия	Реви Верс	и Остато	Подразделе	ние	Продукция	Серия	Характери	Заказ			Язык П_ Передел		Доп ин	нформация	
Ap	Артикул номенкл		номенклатур	пп кд	к	Исполнителя	ь	Артикул продукции	продукци	продукции				исполне	A			

Рисунок 2 - Описание вкладок

4.3 Панель инструментов «Карточки номенклатуры»

Основные инструменты при работе с «Карточкой номенклатуры» (см. рис.3):

- 1. Кнопка «Диспетчер участка» переход в режим «Диспетчер участка» по выбранной номенклатуре;
- 2. Кнопка «ДЗ: Заказы на производство» переход в режим «Диспетчер заказов» на вкладку «Заказы на производство» по выбранной номенклатуре;
- 3. Кнопка «*Macmep движения по техоперациям»* переход в «Мастер движения по техоперациям» по выбранной номенклатуре;
- 4. Кнопка «*Маршрут»* переход в электронный маршрут по выбранной номенклатуре.



Рисунок 3 – панель инструментов (Карточка номенклатуры)

4.4 Панель инструментов вкладки «Складские остатки»

Основные инструменты при работе на вкладке «Складские остатки» (см. рис.3):

- 1. Кнопка «Продолжение маршрута» выдача продукции со склада на следующий передел по маршруту;
- 2. Кнопка «Выдача на комплектование» выдача на комплектования изделия;
- 3. Кнопка «Товары на складах» переход в отчет «Товары на складах».

В Обновить Штрихкод 2001018 20010 3ав. NF (2604)	× Jacpuns 1 Dec 3801021 × 015601021 425 ×	опетнер участка 👔 Д.3: Заказы на пр Состав изделия / Детали Обезнание Пиви Кезтэ5 бе4 Пекатная поетя [Пиви, 758721 004	оизваство]] ДЗ Заказы поставция и и сборочные единицы (Д н П Пе	ку 🦉 ДЗ: Заказы г СЕ) / Печатны аменовачке Іпата ата печатная	nokynan bie y3	теля 🛛	[®] Мастер	донжения по	i texonepala	ви () Конг	LINEK TUB AF ANE	Маршрут	Сериз	даержку П номенклату # 2604254, F	nav npovateo pol REV 1	дства *						
Штрихкод 2001018 	8801021 × 	Состав изделия / Детали Обозначение ПНВК 469155.064 Печазная прата ПНВК 758721.004	и и сборочные единицы (Д н Па	СЕ) / Печатнь алиенование Ілата ата печатная	ae ys	ілы				179			Cepus - x Q 3es.1	номенклату († 250425А, Р	PEN REV 1							
2001018 20010 3ae.N# 26043	3801021 × 015501021 425 ×	Обозначение ПНВК 469155.064 Печатная плата ПНВК 758721.004	H, n	алиенование Іпата ата печатная						175			Cepus - x 9, 3ee /	номенклату 4: 260425А, Р	REV 1							
2001018 20010 iae.NF 26042		Пнек. 469155.064 Печалкая плата Пнек. 758721.004	(na	Ілата ата печатная						175			- × 9, 3as.	4: 260425A, F	TEV 1							
20010 ae.NF 26042	425 (x)	Печатная плата ПНВК 758721.004	(Do	ата печатная						173												
2601(as NR 2604,	425 (×)	THEK 758721.004	na Ina	ата печатная						12	Изменить к	арточку на пе	чатную плату 🔶 🤉	ткрыть е Л	оциант (код	63 508)						
ae NR 2604	425 ×									× Q	REV 1		9									
Серия но	оменклатуры Д	Іокументы движения серии Сп	исок серий Складские остатки (1) Остатки в пр	роизво	одстве (і	(0/0	 Техласп 	opra E	ыполнение	тех операциі	Контр	ORE OTK (0) He	разрушаю	ций контро	пь (0)	Внутренние заказы Зака:	аы на	произв	дство	Зака	зы покул
	Заказы постави,	цикам	Coctas (0)	Доработка	ILCO HILS		ы /Пере	nameka			Cneum	рикация нов	ленклатия			Входин	лость в спецификации		🛩 Дан	ные КД		
• Просм	мотр документации)	кд	Дополнительно (3 поз.)	1		Цены за	акупка	2		Резереи	рование		3 План	производс	183		Места хранения				Анал	ons
Conner		1.00	NO TO TO OF OFFICE		en Marcu	UDITA I	P Butter	A HIS KOMODER	108.8+640	Paswomne	итовать Пе	ATE STREETER	TOBROW HA CKRAD		IDEADOR HA C	chadax	Доп. пачель Прочее * Картонка	M17 1	1 21	Коронкти	oteca Ner	erron 6
N Orman		Minutes antina	Yana manana a	Canun	E.	Ornar	Marro	Herro	Erry.	Denievan	246 may sense	Conservation	Discovery or over any	Donos	Reamont	likets	Zavanue	Ma I		IP IC	10v	1. 0
II COURT		America	Paper APP	номенялатуры	VISH	UK.	кранена	A Spannersta	rpadvec	10010	Basa.	ная	2 million or principle	инфор	запуска	Eng.		And I	- C-			D. 21
	P	epracyn Broes	Debose VT			1.000			120	25.01			заказ на производо			100.3.	Passaverve Processor	PD-1	13. 60	- ROMAN	200	10. 30
 Авнаком: Оклад ПКИ по сертификационным испытаниям 		Inere second		368.NF260420A, DEV 1	UT I	1,000	U			23.01			Sa CMPHY				FEAR HILL COU	-	-	-	200	1
		ABH ITHEK 469155.064 Bepoke 3 Apkes des not cootase											А0000025494 от	T.			14.03.2024r B/n N=2225187923151412208225995/1					

Рисунок 4 - панель инструментов (Складские остатки)

4.5. Панель инструментов вкладки «Состав»

Основные инструменты при работе на вкладке «Состав» (см. рис.5):

- 1. Кнопка «Заполнить» заполняет состав изделия;
- 2. Кнопка «*Развернуть уровни дерева»* возможность развернуть состав изделия до последнего уровня дерева;
- 3. Кнопка «Контроль доработок состава» переход в режим «Контроль доработок состава серии изделия»;
- 4. Кнопка *«Контроль срока годности ПКИ состава»* переход в режим «Контроль срока годности ПКИ в составе изделия»;
- 5. Кнопка «Извлечь из состава» переход в режим извлечения номенклатуры из состава продукции;
- 6. Кнопка «Печать Этикеток» печатные формы этикеток;
- 7. Кнопка «Дело изделия» отчеты для формирования дел изделий;



Рисунок 5 - Панель инструментов (Состав)

4.6 Панель инструментов вкладки «Доработки/Решения/Несоответствия»

Основные инструменты при работе на вкладке «Доработки/Решения/Несоответст вия» (см. рис.6) :

- 1. Кнопка *«Добавить»* добавить несоответствия, добавить Решение об отклонении КД;
- 2. Кнопка «Добавить/Изменить (тех.операции) документа» добавление или изменение тех.операций;
- 3. Кнопка «Печать» печать ярлыка несоответствующей продукции;
- 4. Кнопка «Отметка выполнения доработки» проставление отметки о выполнении доработки;
- 5. Кнопка «Карточка отказа» переход в карточку отказа по выбранному несоответствию;

0	Карточка номенклатуры																						
æ	Обновить 🗙 Закрыть 🔹 Ди	спетчер участка 🛛 😫 ДЗ: За	жазы на производо	тво 🛛 😫 ДЗ: Зака	ізы поставщику 🛛 👔	ДЗ: Заказы пок	упателя 🛛 💣 Ма	стер движ	ения по текопераци	IRM 🔯	Комплектовани	е 🖪 Марш	рут 🛛 🛅 Заявк	в техподдержку План производств	a *								
U	Зтрихкод	Состав изделия /	Детали и сб	орочные еді	иницы (ДСЕ) /	Печатные	узлы																
	0001016514007	Обозначение			Наимено	зание								Серия номенклатуры	Серия номенклатуры								
l L	2001016514237 * АВПД.468824.003					реселектора							× 0	x Q 3as N= 180624A, REV 2									
	Печатная плата											ъ карточку на	і печатную плат	Открыть в Лоцмане (код 416 Авиаком: Склад ПКИ по сертис	<u>7</u> фикаци								
	2001016514237	АВПД.687264.234			Плата печ	атная многослой	ная				× Q REV 2			a									
3	as.№ 180624 ×																						
	Серия номенклатуры До	кументы движения серии	4 (12 поз.) Сп	сок серий 📄 С	кладские остатки (0) Остатки і	в производстве	9 (0/0)	🛩 Техпаспорта	Выпо	лнение тех.ог	пераций	Контроль ОТ	К (0) Неразрушающий контрол	ь (0) Внутрен	ние заказы	Заказы на пр	оизводств					
	Заказы поставы	цикам		Цоработки/ Рец	зения / Несоот	ветствия (2)		Специ	фикация но	менклатуры	Вход	🛹 Да	🛛 🛹 Данные КД									
	🛛 🖌 Просмотр документации	(<mark>3 п</mark> рз.)	Цены закупи								План производства	ния											
	Документы История	2			3	4																	
Доработом / Отказы / Решение об отклонении КД 🌍 - 🖉 🗶 🥵 Добакть //Каменить (тех. операции) документ 🐘 Открыть документ 🐘 Открыть документ 🐘 Открыть документ 🐘 Орткрыть авыполнения доработом 👘 Картачка отказа																							
	N Дата	Доработка/ Характер	Ес Харак-ка	Причина	Условия	Замечание /	Решение из не	соответ	Вид испытаний		Отказавшая	ПКИ/Номе_	Номенклату	Отметка обустранении /	Дата выполн./	Состояние	Документ	Ко До					
	Ответс Регулиров	дефекта/ Вид решения	м неисправн	неиспр. (Как	проявления	Несоответстви	№ Решения	Дата	Nº Акта анализа	Дата	продукция	Позиция	замены	Мероприятия/ Решение	Отв. выполн./и	документа	Характеристика/	- 80 854					
	1 07.05.2025 14:43:53	Отказ ПКИ	He		Нормальные	S11-S21 1-2	Замена ПКИ				Плата	Микроске			13.05.2025	Завершено	Нессответств	L 1.					
	Коробе. Коробейн		соответству		условия (НУ)	канал выше					преселекто	DA12; DA7			Коробейников		Сборка						
	2 07.06.2024 15:37:19	В связи с отсутствием КИ										Конденсат	Конденсато	В связи с отсутствием КИ допустить			🛯 Решение об о.						
	Мелихо	допустить замену					Решение 25	07.06.2				C113,C115,	DLC70A1R5	замену: «Конденсатор									

Рисунок 6 - Панель инструментов (Доработки/Решения/Несоответствия)